

FICHE TECHNIQUE Nr.264



LawiPen 2-K-PU-Siegel

vitrification bi-composante sur base PU, mate satinée, transparente, pour intérieur

I. Matériau

einZA LawiPen 2-K-PU-Siegel est un vernis de vitrification haut de gamme incolore et bi-composante sur base de PU, utilisable comme scellage matifiant pour revêtements à base de résine époxy et polyuréthane. Il s'intègre dans la succession des couches du système de revêtements de sols einZA LawiPen 2-K-PU-Beschichtung et permet des surfaces régulières et mates, en somme la touche finale des revêtements, agréable et esthétique. „Les effets miroir“ des revêtements brillants sont réduits grâce à la diffusion de la lumière produite par la surface si bien que les résultats obtenus par ce produit sont plus visibles sur les surfaces les plus exigeantes.

Le séchage de einZA LawiPen 2-K-PU-Siegel se produit de façon physique et par réticulation chimique; le film ainsi formé est résistant et robuste, la surface obtenue est particulièrement dure, résistante à l'usure, stable à la lumière, à faible tendance à retenir les souillures et à grande aptitude à rester propre.

Dans la succession des couches et en combinaison avec la primaire sur résine époxy einZA LawiDox Epoxidharz-Grundierung et le revêtement einZA LawiPen 2-K-PU-Beschichtung, le scellage einZA LawiPen 2-K-PU-Siegel est classifié exempt de COV et COSV et a été soumis aux tests de la Commission d'évaluation sanitaire des produits de construction (AgBB) et peut être certifié comme faible en émissions

Usages	permet des scellages bi-composants, transparents et de haute qualité, sur base PU, répondant aux exigences moyennes en intérieur
Propriétés	<ul style="list-style-type: none">• stable aux rayons UV et résistant au jaunissement• qualité à faible émission pour les pièces intérieures (testé selon le schéma AgBB)• respectueux de l'environnement• émet peu d'odeurs, facile à mettre en œuvre• excellente adhérence• donne des surfaces allant de régulièrement mates à mates satinées• exempt de solvants
Test selon le schéma AgBB	rapport de test disponible sur www.einZA.com .
Degré de brillance	mat à mat satiné (selon l'épaisseur de la couche)
Densité	env. 1,06 g/cm ³ (mélange prêt à l'emploi)
Base liante	polyuréthane bi-composante
Rapport de mélange	vernis de base : durcisseur = 100 : 13,6 en % pond. (soit 7,35 : 1) Vernis de base : durcisseur = 100 : 12,4 en % vol. (soit 8,1 : 1)
Conditionnement	5 kg - 1 kg (vernis de base et durcisseur en emballages individuels)

II. Propriétés et indications d'usage

Résistance aux substances chimiques	bonne résistance contre les solutions aqueuses, les acides et bases diluées ainsi que les huiles de moteur et de chauffage. De plus ce produit se distingue par une faible tendance à être sali par les substances chimiques ménagères et les aliments fortement tachants tels que la bière, le vin rouge ou le Coca. En cas de sollicitations chimiques particulières, merci de prendre contact avec notre service technique.
Photostabilité	excellente (en intérieur)

Abrasion	< 13 mg ASTM D4060
Compatibilité	ne pas mélanger avec d'autres produits
Dilution	ne pas diluer, ne doit être mis en œuvre qu'en état d'origine
Consommation	env. 0,120 – 0,0160 kg/m ²

Élaboration du mélange prêt à l'emploi

les composants du matériau ont les quantités nécessaires exactes pour le mélange. Le pot du vernis de base de einzA LawiPen 2-K-PU-Siegel dispose d'un volume suffisant pour recevoir la totalité du produit mélangé „einzA LawiPen 2-K-PU Siegel“. Verser l'intégralité du durcisseur dans le récipient du vernis de base.

Effectuer le mélange à l'aide d'un agitateur à rotation lente 200 - 400 tpm et mélanger 2 à 3 minutes jusqu'à l'obtention d'une masse homogène et sans traces. Afin d'éviter toute erreur de mélange, nous vous conseillons de transvaser soigneusement la totalité du mélange prêt à l'emploi composé du vernis de base et du durcisseur dans un récipient propre et de remuer de nouveau brièvement (transplantation). En cas de prélèvement partiel il est impératif de mélanger les composants et de peser en respectant le rapport de mélange.

Indication importante afin d'obtenir les meilleures propriétés techniques, il faut s'assurer que einzA LawiPen 2-K-PU-Siegel soit mélangé au moins 10 minutes avant le début des travaux. Juste avant la mise en œuvre, remuer brièvement afin de garantir une homogénéité intégrale.

Durée de vie du pot (temps de mise en œuvre) max. 180 minutes par 10 °C
max. 120 minutes par 20 °C
max. 50 minutes par 30 °C

La mise en œuvre de einzA LawiPen 2-K-PU-Siegel doit impérativement s'effectuer dans ces délais impartis. Nous recommandons de contrôler constamment le temps de mise en œuvre avec une montre. Un dépassement de durée de vie du pot entraîne des perturbations du degré de brillance et de coloris, ainsi qu'une rigidité réduite ou une perte d'adhérence sur le support.

Température de mise en œuvre au moins 10 °C (pièce et support) et au plus 30 °C

Conditions de mise en œuvre la température de l'objet (sol) et de la pièce (air) ne doit pas être inférieure à 15 °C et/ou le taux d'humidité relative de l'air ne doit pas excéder 75%. La différence de température entre le sol et l'air ne doit pas excéder 3°C, afin que le processus de séchage puisse se dérouler dans les meilleures conditions possibles. Dans le cas d'une situation de point de rosée, il ne peut pas se dérouler un séchage régulier et il peut se produire des perturbations de durcissement et la formation de taches.

Indications de mise en œuvre einzA LawiPen 2-K-PU-Siegel doit être porté à la température idéale de mise en œuvre d'au moins 10 à 15 °C. Comme tous les produits à base de résine de réaction, einzA LawiPen 2-K-PU-Siegel doit être mis en œuvre immédiatement après l'homogénéisation. L'application doit s'effectuer à l'aide d'un rouleau en velours non pelucheux. En règle générale, il est conseillé de diviser préalablement la surface à recouvrir en plusieurs secteurs afin d'éviter une superposition sauvage et des passages multiples sur le même endroit. Une superposition non-contrôlée ainsi qu'un recouvrement irrégulier provoquent un aspect anormal des surfaces et la formation de traces. En présence de grandes surfaces, il est conseillé de répartir les travaux sur plusieurs (au moins 2) personnes. Le premier peintre pose le revêtement dans une direction et le second se charge de la pose en croisement (perpendiculairement) sur le scellage encore fraîchement posé. Pour les grandes surfaces, il convient de procéder au final à un passage au rouleau de 50 cm. Celui-ci doit être convenablement imbibé de matériau et ne servir qu'à répartir le vernis et en aucun cas à le poser. Il convient de travailler constamment "frais sur frais" et d'assurer une répartition homogène du matériau. Éviter la formation de flaques car celles-ci pourraient provoquer des voiles.

Durées de séchage et durcissement par un taux d'humidité relative de l'air de 65%

sec à la poussière après env. 2 à 3 heures par 20 °C
praticable à pied après env. 14 à 18 heures par 10 °C
praticable à pied après env. 12 à 14 heures par 20 °C
praticable à pied après env. 8 à 12 heures par 30 °C
résiste aux sollicitations mécaniques après 2 à 3 jours par 20 °C
durcissement et résistance max. aux substances chimique après 7 jours par 20°C.

Recouvrable	après 18 - 24 heures, cependant au plus tard après 48 heures par 20 °C
Nettoyage des instruments	immédiatement après usage à l'eau. le matériau durci ne peut être éliminé qu'à l'aide d'une machine.
Stockage	stocker à sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage 10 - 20 °C. Fermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

III. Succession des couches et techniques d'application

Traitement préalable des supports et consignes de mise en œuvre

Le support à revêtir doit être plan, sec, exempt de poussière, particules et résidus faiblement adhérents et doit présenter suffisamment de résistance à la traction et à la pression. Les matières nuisantes à l'adhérence tels que les huiles, les graisses et les résidus de peinture doivent préalablement être éliminées avec les moyens appropriés.

Les substances meubles et séparatrices tels que les mousses de ciment, les couches de frittage, et les restes de caoutchouc doivent également être supprimées à l'aide des outils adéquats. De manière générale, il est impératif de garantir que le support soit isolé contre l'humidité montante.

La version actuelle des parutions émises par les organisations professionnelles, par exemple l'organisation des métiers du ciment et du béton sous le nom „BEB-Arbeitsblätter“ KH-0/U et KH-0/S, doit être respectée. Les supports doivent être traités mécaniquement au préalable.

Les surfaces de béton et ciment doivent avoir durci au moins un mois et correspondre aux classes de résistance minimales B 25 conformément à la norme DIN 1045, ou ZE 30 conformément à la norme DIN 18 560, 1^{ère} partie. Seuls peuvent être revêtus les supports qui remplissent les conditions de la classification des produits C20/25 pour les bétons et CT-C35-F5 pour les supports ciment.

La stabilité superficielle (résistance d'adhérence du support) doit s'élever au moins à 1,5 N/mm (cahier A 80 émis par l'AGI).

Le séchage des chapes liées au ciment doit avoir atteint le degré d'humidité résiduelle, c'est-à-dire que le taux d'humidité ne doit pas excéder 2-5%. Ce niveau est atteint en règle générale après un temps de prise d'env. un mois. En cas de doute, effectuer une mesure du taux d'humidité du support au moyen d'un appareil CM. Pour les sols en béton et ciment, l'humidité résiduelle du support ne doit pas excéder 4 CM% et pour les sols anhydrites (chapes au sulfate de calcium) 0,5 CM%.

Il convient de traiter préalablement au revêtement les parties adjacentes au support, en acier ou métal, zinc ou métal léger, en les recouvrant d'une couche d'accroche „einZA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer“ (merci de respecter les consignes de mise en œuvre de la fiche technique).

Succession des couches pour les revêtements de sols élastiques (en intérieur) sans sablage intermédiaire

Support béton, chape de ciment = traitement préalable à la machine mentionné plus haut par exemple avec grenaillage

Appliquer une accroche avec einZA LawiDox Epoxidharz-Grundierung. Consommation: env. 0,3 - 0,4 kg/m².

Poser un enduit gratté avec einZA LawiDox Epoxidharz-Grundierung mélangé à un sable de silice avec un tamis de 0,1 à 0,3 mm en respectant le rapport de mélange 1 : 0,8 (parties en poids) . Consommation : env. 0,8 - 1,2 kg/m² pour le mélange.

Appliquer le revêtement einZA LawiPen 2-K-PU-Beschichtung, par exemple au moyen d'une lame dentée telle que Pajarito 48, Storch R2. Consommation 2,3 - 2,6 kg/m².

Désaérer au rouleau à pointes après 10 à 20 minutes.

Traitement préalable d'un support en asphalte coulé

Grenailler mécaniquement le support.

Poser directement un enduit gratté avec einZA LawiPen 2-K-PU-Beschichtung après addition d'env. 20 - 30 % de sable de silice avec un tamis 0,1/0,3 mm. Consommation env. 0,8 - 1,0 kg/m².

Pour le revêtement suivant, la surface doit être exempte de pores.

Appliquer le revêtement einZA LawiPen 2-K-PU-Beschichtung, par exemple au moyen d'une lame dentée telle que Pajarito 48, Storch R2. Consommation 2,3 - 2,6 kg/m².

Désaérer au rouleau à pointes après 10 à 20 minutes.

Scellage final décoratif et faible en émissions

Les revêtements élastiques en intérieur doivent être recouverts d'un scellage incolore avec einzA LawiPen 2-K-PU-Siegel. Consommation 0,140 - 0,160 kg/m².

En ajoutant un agent de texture de la gamme einzA, les valeurs anti-dérapantes peuvent atteindre le niveau R10.

Il est possible de saupoudrer les paillettes décoratives einzA DekorChips dans un scellage incolore ultérieur.

Le scellage au moyen de einzA LawiPen 2-K-PU-Beschichtung doit s'effectuer avec des couvre-chaussures propres.

Il est interdit de porter des chaussures à clous.

IV. Indications de sécurité et étiquetage

Ce produit est conforme à la réglementation sur le transport des matières dangereuses.

Toutes les informations relatives à cette réglementation sont disponibles dans la fiche de données de sécurité conformément au règlement CLP (GHS) et conformément à la directive émise par l'UE sous le numéro 1272/2008.

Accessibles en permanence sur www.einza.com ou par e-Mail à sdb@einza.com.

Veuillez respecter les indications sur les étiquettes des conditionnements!

Teneur en COV selon l'annexe II de la directive COV 2004/42/CE

Teneur maximale en COV Annexe II A (sous-catégorie j).

PA : max. 140 g/l après phase II (2010) .

Teneur en COV du produit prêt à l'emploi einzA LawiPen 2-K-PU-Siegel: < 140 g/l

Classification CE conformément à l'annexe ZA 1 de la norme EN 13 813

	
einza gmbh & co. kg 30179 Hannover	
13	
72716	
DIN EN 13813:2003-01	
Kunstharzestrichmörtel DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR5	
Brandverhalten	C _{fl} -S1
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Verschleißwiderstand BCA	AR 0,5
Haftzugfestigkeit	B 1,5
Schlagfestigkeit	IR 5



Les informations contenues dans cette fiche technique ont été élaborées avec le plus grand soin et correspondent au stade des connaissances à la date de mise à jour et doivent être considérées comme directives. Compte-tenu de la diversité des applications et des méthodes de travail, elles sont cependant non contractuelles et ne garantissent pas l'observation de certaines propriétés sur le plan juridique. De plus, elles ne dégagent pas l'utilisateur de son obligation de vérifier, sous sa propre responsabilité, que nos produits sont conformes à l'utilisation qu'il compte en faire. En outre, nos conditions générales de vente sont en vigueur.

Édition 05/2016 - avec la parution de cette édition, dictée par l'évolution technique, toutes les fiches techniques antérieures perdent leur validité.