

SCHEDA TECNICA N° 082a



Zinkofan Eisenglimmer

tinteggiabile attraverso **einZA mix**

I. Materiale

einZA Zinkofan-Eisenglimmer è uno smalto speciale per ferro zincato, lamiera zincata, alluminio ed altri metalli non ferrosi. Si distingue per la sua struttura a scaglie della mica di ferro, per una resistenza particolarmente elevata ed per un' alta durata. È adatto anche per calcestruzzo, fibrocemento, cloruro di polivinile rigido e materie plastiche termoindurenti. einZA Zinkofan-Eisenglimmer è mano di fondo e mano di finitura (sistema monocomponente) e dopo l' avvenuta essiccazione è setato-opaco. einZA Zinkofan-Eisenglimmer si applica facilmente a spruzzo, a rullo ed anche a pennello, essicca molto velocemente e si distingue per una eccellente adesione ed una buona resistenza alle intemperie. Non applicare einZA Zinkofan-Eisenglimmer con altri vernici e colori di essiccazione all' aria.

Tipologia del prodotto	Monocomponente di materia plastica, pigmentato e contenente mica
Campo d' impiego	Protezione di superficie (sistema monocomponente) per supporti metallici come zinco, acciaio zincato e metallo leggero. È adatto anche per ferro ed acciaio dopo un fondo antiruggine, per supporti come calcestruzzo, intonaco e fibrocemento, nonché per cloruro di polivinile rigido e materie plastiche termoindurenti e per una nuova applicazione su vecchie mani ben aderenti.
Avviso	einZA Zinkofan ha caratteristiche particolari ed è termopalstico, quindi non è adatto per superfici di sollecitazione meccanica e di compressione.
Colori	disponibile tramite il sistema di miscelazione dei colori einZA mix in tutte le tonalità di colore del minerale di ferro micaceo DB secondo TL 918 300, foglio 101
Grado di brillantezza	setato-opaco
Peso specifico	ca. 1,25 = 1.250 g/l
Base di legante	combinazione di resine acriliche e PVC
Base di pigmentazione	mica di ferro, biossido di titanio rutilo, pigmenti di colore resistente alla luce, eccipienti di mica
Resistenza termica	fino a ca. 60 °C
Confezioni (einZA mix)	10 l - 3 l - 1 l

II. Caratteristiche ed indicazioni per l'uso

Potere coprente/ Espansione/ Resistenza alla luce	molto buona
Resistenza agli agenti chimici	resistente a molti acidi, liscive, soluzioni saline e oli minerali
Resistenza all'abrasioni/ Resistenza alle intemperie/ Aderenza/ Elasticità Resistenza agli urti	rispondono ai requisiti delle normative DIN e VOB
Compatibilità	tra di loro mescolabili, incompatibili con altri prodotti
Diluente	einZA Universal-Nitroverdünnung (Diluente universale alla nitro)
Applicazione a pennello	non diluito, applicare leggermente con un pennello pieno e in modo veloce e senza indugio. Evitare una pennellata troppa abbondante.
a rullo	non diluito

vedasi retro !

a spruzzo (alta pressione)	30 - 35 Sek. DIN 4 (20 °C)
a spruzzo (airless)	non diluito, adatto per apparecchi a membrana ed a stantuffo
Temperature di lavorazione	18 - 22 °C
Resa (secondo il supporto e il modo d' applicazione)	per una mano essicca di ca. 60 µm: ca. 180 g/ m ² = 150 ml/ m ² oppure ca. 7 m ² / l per una mano essicca di ca. 100 µm: ca. 320 g/ m ² = 250 ml/ m ² oppure ca. 4 m ² / l
Tempi d' essiccazione (20 °C, 65 - 75 % umid. rel., 100 µm strato umido)	asciutto al tatto dopo ca. 2-3 ore

Lavorazione

Riverniciabile a pennello	dopo 4 - 5 ore
Riverniciabile a spruzzo	dopo 2 - 3 ore
Conservazione	praticamente illimitata in confezione chiusa

III. Sequenze delle mani e tecnica d' applicazione

A. Acciaio zincato oppure zincato a fuoco e lamiera zincata

Pretrattamento secondo il foglio d' istruzione GfS N. 5 "Verniciatura su zinco ed acciaio zincato"¹). Pulire e sgrassare il supporto con ammoniacca diluita con la lieva aggiunta di un detergente (p.es. Pril o.s.) o con detergenti ad acido fosforico. Risciacquare a fondo ed abbondantemente. Eliminare i residui bianchi (residui di ossidi o saline) meccanicamente con vello di Nylon o Perlon (p.es. Scotch Britt). In caso di superfici grandi il modo più sicuro per eliminare questi strati è attraverso una sabbiatura leggera. Applicare una mano con einzA Zinkofan-Eisenglimmer. Si consiglia un' ulteriore applicazione in caso di sollecitazione aggressiva.

B. Alluminio

Pretrattamento secondo il foglio d' istruzioni BfS N. 6 "Verniciature su elementi edili in alluminio"¹). Pulire e sgrassare con diluente einzA Universal-Nitroverdünnung, detergente normale o detergente speciale a base di acido fosforico. Eliminare strati di ossido con vello di Perlon o Nylon (p.es. Scotch Britt o.s.). Applicare una mano con einzA Zinkofan-Eisenglimmer (250 ml/m² minimo).

Si consiglia un' ulteriore applicazione in caso di sollecitazione aggressiva.

C. Acciaio e ferro

Togliere la ruggine e pulire a regola d' arte

1. Mano di fondo con einzA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer, einzA All-Grund oppure einzA Rapid-Primer (agli esterni due volte). Lasciare essiccare bene (almeno 24 ore).
2. Mano di finitura con einzA Zinkofan-Eisenglimmer (250 ml/m² minimo).

D. Calcestruzzo e fibrocemento

Pulire i probabili residui di oli con acqua e un po' di detergente (p.es. Pril o.s.). Risciacquare abbondantemente.

1. Mano di fondo con einzA Zinkofan-Eisenglimmer, diluito al 20 % con einzA Universal-Nitroverdünnung.
2. Mano di finitura con einzA Zinkofan-Eisenglimmer (250 ml/m² minimo).

I freschi supporti di calcestruzzo e cemento devono avere fatto presa da almeno 6 - 8 settimane prima della applicazione.

I Supporti alcalini non hanno bisogno di neutralizzazione perché einzA Zinkofan-Eisenglimmer non è saponificabile.

E. Cloruro di polivinile rigido (grondaia, tubi, o.s.)

Pulire e levigare in superficie accuratamente.

Applicare una mano con einzA Zinkofan-Eisenglimmer (250 ml/m² minimo).

In caso di sollecitazione aggressiva si consiglia un' ulteriore applicazione.

F. Verniciatura da rinnovo sui supporti pre-nominati A-E

Controllare l' aderenza della vecchia verniciatura attraverso un taglio incrociato, levigare e pulire. Si consiglia di preparare una superficie di prova. Ritoccare le parti danneggiate. Applicare una verniciatura con einzA Zinkofan-Eisenglimmer (250 ml/m²).

In caso di supporti incerti eliminare la verniciatura vecchia ed applicare una verniciatura nuova come spiegato in A - E.

(continua a pag. 2)

G. Da osservare bene

einZA Zinkofan-Eisenglimmer ha caratteristiche particolari, contiene basi di leganti non resistenti in blocco ed è termoplastico, quindi non è adatto per superfici di sollecitazione meccanica e di compressione. Si consiglia l'applicazione di prodotti a due componenti.

Non applicare una verniciatura di einZA Zinkofan-Eisenglimmer su superfici di cloruro di polivinile morbido e superfici di contatto con guarnizioni di cloruro di polivinile. In caso di presenza di materiale per copertura delle crepe preparare superfici di prova. einZA Zinkofan-Eisenglimmer è mano di fondo e mano di finitura ed è classificabile come Termoplastica. Quindi non applicare con altre vernici e colori di essiccazione all'aria. In caso di lavori di verniciatura in ambienti chiusi si deve garantire ventilazione sufficiente. Evitare fuoco e luce diretta.

¹⁾ Publicata da:

Bundesausschuß Farbe und Sachwertschutz
Vilbeler Landstraße 255
60388 Frankfurt/M.

IV. Indice di sicurezza e contrassegno

Punto d'infiammabilità	sopra i 21 °C
Grado di pericolosità VbF	esente

Il prodotto è subordinato al regolamento di sostanze pericolose.

Tutte le indicazioni necessarie si trovano nel REACH-Sicherheitsdatenblatt (foglio con dati di sicurezza) secondo (EG) regolamento numero 1907/2006 rispettivamente nel foglio con dati di sicurezza ai sensi del CLP regolamento (GHS) secondo (EG) regolamento numero 1272/2008.

È sempre disponibile sul sito www.einZA.com oppure su richiesta: sdb@einZA.com.

Rispettare le informazioni e l'etichettatura della confezione !

VOC-Contenuto a seconda foglio II delle VOC-Regole 2004/42/EG

VOC valore limite foglio II A (sottocategoria i) - Lb: mass. 500 g/l secondo grado II (2010)

VOC-Contenuto di einZA mix Zinkofan-Eisenglimmer: < 500 g/l

Le succitate indicazioni sono state raccolte secondo l'attuale stato di conoscenza dei collaudi tecnici e sono indicative. Per la molteplicità dell'uso e dei metodi d'applicazione queste indicazioni non sono impegnative e non costituiscono alcun impegno legale, non esimendo l'operatore dalla propria responsabilità di controllare l'adeguatezza del prodotto. Per quanto non menzionato valgono le nostre condizioni di consegna e di pagamento.

Edizione 04/2022; Con la presente scheda tecnica vengono invalidate quelle precedenti.